

江西佳宇陶瓷有限公司 职业病危害暴露风险调查表					检测机构名称: 宜春市安尔健职业卫生技术有限公司			检测时间: 2023年8月28日						
序号	车间/部门	岗位/工种	定员	危害因素名称	C _{TWA}	C _{STE}	C _{ME}	C _{PE}	噪声等效声级	其他因素浓度/强度	接触水平	危害因素性质		
1	原料车间	铲车工	4	噪声					81.4		不超标	一般		
				矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.33			/		不超标	严重			
		原料喂料球磨工	8	噪声						86.2		超标	一般	
				矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	0.49			0.6		不超标	严重			
		除铁工	4	噪声						83.3		不超标	一般	
				计磅工	4	噪声					82		不超标	一般
		送粉工	4	矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.33				<0.33			不超标	严重	
				噪声						83.6		不超标	一般	
		塔下工	4	矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.33				<0.33			不超标	严重	
				噪声						84.2		不超标	一般	
		制粉工	6	矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.33				/			不超标	严重	
				噪声						83		不超标	一般	
		看炉工	6	高温							28.4		不超标	一般
				噪声							83.6		不超标	一般
						矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.33			/			不超标	严重
						二氧化硫	<0.6	<0.6						不超标
				氮氧化物	<0.016	<0.016					不超标	严重		
				一氧化碳	0.197	0.467						不超标	严重	
				二氧化碳	1201	2457					不超标	一般		
				噪声							82.6		不超标	一般
2	联合车间6线	压机工	6	矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.33			<0.33			不超标	严重		
				高温						26.7		不超标	一般	
		干燥窑尾看线工	8	噪声						81.2		不超标	一般	
				高温						24.6		不超标	一般	
		烧成窑头看线工	8	噪声						77.9		不超标	一般	
				高温						26.5		不超标	一般	
淋釉工	4	噪声						80		不超标	一般			
		分选包装工	31	噪声					85.6		超标	一般		
3	联合车间1线	压机工	6	噪声					83.4		不超标	一般		
				矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.33			<0.33		不超标	严重			
		干燥窑头看线工	2	高温					26.7		不超标	一般		
				噪声				82.4		不超标	一般			
				矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.33			<0.33		不超标	严重			

		干燥窑尾看线工	8	高温					26.8	不超标	一般
				噪声					82.6	不超标	一般
		烧成窑头看线工	8	高温					25.3	不超标	一般
				噪声					81.9	不超标	一般
		淋釉工	4	高温					26.3	不超标	一般
				噪声					81.6	不超标	一般
		分选包装工	31	噪声					86.5	超标	一般
4	制釉车间	制釉球磨工	4	噪声					78.3	不超标	一般
				矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.33			<0.33		不超标	严重
		抽釉工	1	噪声					80.7	不超标	一般
5	磨煤车间	磨煤工	2	噪声					81.6	不超标	一般
				煤尘(呼尘)	1.9			2.07		不超标	一般
6	成品仓库	叉车工	8	噪声					83	不超标	一般
合计			171	—	—	—	—	—	—	—	—

数据分析过程及结果		
危害因素情况	接触人数	分析结论
一般不超标	101	I级
一般超标	70	III级
严重不超标	54	III级
严重超标	0	—
风险结论	III级	