江西广厦陶瓷有限公司职业病危害暴露风险调查表				检测机构名称:		宜春市安尔健职业卫生技术有限公司(宜安健检字第2024-030号)			检测时间:	2024年4月10日	III级		
序号	车间/部门	岗位/工种	定员	危害因素名称	C <sub>TWA</sub>	C <sub>STE</sub>	C <sub>ME</sub>	C <sub>PE</sub>	噪声等效 声级	其他因素 浓度/强度	接触水平	危害因素性质	列1
1	原料车间	铲车工	3	矽尘(50%<游离二氧化硅含量≤80%)(呼尘)	<0.21			<0.21	7 42	10-12/1 12/2	不超标	严重	
				噪声					82. 5		不超标	一般	
		喂料球磨工	2	矽尘(50%<游离二氧化硅含量≤80%)(呼尘)	<0.21			<0.21			不超标	严重	
				噪声					88. 4		超标	一般	
		监磅工	2	矽尘(50%<游离二氧化硅含量≤80%)(呼尘)	<0.17			<0.17			不超标	严重	
				噪声					87. 9		超标	一般	
		过筛工	2	噪声					87. 7		超标	一般	
2	制粉车间	看炉工	2	砂尘(50%<游离二氧化硅含量≤80%)(呼尘)	<0.17			<0.17			不超标	严重	
				噪声					86. 3		超标	一般	
				氮氧化物	<0.016	<0.016					不超标	严重	
				二氧化硫	<0.6	<0.6					不超标	一般	
				一氧化碳	0. 547	0.317					不超标	严重	
				二氧化碳	4037	3837					不超标	一般	
		制粉工	2	矽尘(50%<游离二氧化硅含量≤80%)(呼尘)	<0.17			<0.17			不超标	严重	
				噪声					85. 4		超标	一般	
		拉渣工	2	矽尘(50%<游离二氧化硅含量≤80%)(呼尘)	<0.17			<0.17			不超标	严重	
				噪声					84		不超标	一般	
		送粉工	6	矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.17			<0.17			不超标	严重	
_				噪声					82. 9		不超标	一般	
3	压机车间	压机工	4	砂尘(50%<游离二氧化硅含量≤80%)(呼尘) 噪声	1. 42			1. 12	83. 9		超标 不超标	严重 一般	
		干燥窑窑头、尾看线工	6	砂尘(50%<游离二氧化硅含量≤80%)(呼尘)	<0.17			<0.17	03. 3		不超标	严重	
				噪声					81. 9		不超标	一般	
				一氧化碳	0.74	0.68					不超标	严重	
4	窑炉车间	窑炉中控员	2	二氧化碳 噪声	2943	2843			88. 3		不超标 超标	一般 一般	
4	缶炉牛间		2	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					82. 5			一般	
		施釉工	4	噪声					86. 9		超标	一般	
		烧成窑窑头、尾看线工	48	噪声					84		不超标	一般	
				一氧化碳	0.84	0.48					不超标	严重	
				二氧化碳	2843	2623					不超标	一般	
5	包装车间	分级工、打包工、叉车工	44	噪声					93. 2		超标	一般	
6	水煤浆车间	水煤浆球磨工	2	噪声					83. 2		不超标	一般	

				煤尘(呼尘)	<0.33			<0.33			不超标	一般	
7	制釉车间	制釉球磨工	4	矽尘(50%<游离二氧化硅含量≤80%)(呼尘)	<0.17			<0.17			不超标	严重	
				噪声					88. 6		超标	一般	
8	煤气站	吊煤工、烧炉工	4	噪声					87. 8		超标	一般	
				煤尘(呼尘)	<0.33			<0.33			不超标	一般	
				一氧化碳	0.64	0. 58					不超标	严重	
				二氧化碳	3843	2805					不超标	一般	
		拉渣工	2	噪声					84. 2		不超标	一般	
				煤尘(呼尘)	<0.33			<0.33			不超标	一般	
	合计		143	_	_	_	_	_	_	_	_	_	

数据分析过程及结果									
危害因素情况	接触人数	分析结论							
一般不超标	81	I 级							
一般超标	68	Ⅲ级							
严重不超标	81	Ⅲ级							
严重超标	4	Ⅲ级							
风险结论	Ⅲ级								

## 准确危害因素名称查询

矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)